

	<b>TARI - modulo di denuncia Utente Domestica</b>	Revisione 12/06/2019
Codice documento Mod. TARI/	<b>COMUNE DI BOSARO</b> Codice catastale comune B069	<input type="checkbox"/> NUOVA ISCRIZIONE <input type="checkbox"/> VARIAZIONE/SUBENTRO <input type="checkbox"/> CESSAZIONE

### CONTRIBUENTE

cognome \_\_\_\_\_ nome \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

CF \_\_\_\_\_ [ tel \_\_\_\_\_ ] [ fax \_\_\_\_\_ ]

[ email \_\_\_\_\_ ] [ PEC \_\_\_\_\_ ]

### PROPRIETARIO

cognome \_\_\_\_\_ nome \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

CF \_\_\_\_\_ [ tel \_\_\_\_\_ ] [ fax \_\_\_\_\_ ]

[ email \_\_\_\_\_ ] [ PEC \_\_\_\_\_ ]

### INDIRIZZO E DATI RELATIVI ALL'IMMOBILE SOGGETTO A TARI

se corrispondente a residenza ; oppure ...

via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ scala \_\_\_\_\_ interno \_\_\_\_\_

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE:      proprietà       usufrutto       locazione       altro

DESTINAZIONE D'USO DELL'IMMOBILE:      abitativo       a disposizione       altro uso

DATI CATASTALI:      foglio       sez./part.       sub.       cat.

DATI CATASTALI PERTINENZE IMP. TARI      foglio       sez./part.       sub.       cat.

### DENUNCIA

NUOVA UTENZA      data di occupazione \_\_\_\_\_      casa a disposizione

superfici assoggettabili (inclusi garage, cantine, soffitte) \_\_\_\_\_      n. componenti domiciliati \_\_\_\_\_

VARIAZIONE      data di variazione \_\_\_\_\_

m<sup>2</sup> precedenti \_\_\_\_\_      m<sup>2</sup> attuali \_\_\_\_\_      motivo \_\_\_\_\_

da n. comp \_\_\_\_\_      a n. comp \_\_\_\_\_      motivo \_\_\_\_\_

CESSAZIONE IN DATA      motivo: \_\_\_\_\_

**POSIZIONI PRECEDENTI**  **SUCCESSIVE**  Comune di \_\_\_\_\_

intestata a \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
 intestata a \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
 variare il nucleo da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ **eventuale subentro** \_\_\_\_\_  
 variare il nucleo da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ **eventuale subentro** \_\_\_\_\_

DATA DENUNCIA: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

FIRMA DENUNCIANTE DELEGATO

FIRMA CONTRIBUENTE

DELEGATO: COGNOME E NOME \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

**RICHIESTA DI DIVERSO RECAPITO DELL'AVVISO**

Le dichiarazioni mendaci, le falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del CP e delle leggi speciali in materia (DPR 445/2000). Si autorizza al trattamento delle informazioni fornite con la presente comunicazione, per l'istruttoria e le verifiche necessarie (DLgs 196/03)

PER RICEVUTA

**ALLEGATI:**

- |  |                          |             |
|--|--------------------------|-------------|
| documento di riconoscimento del contribuente   | <input type="checkbox"/> | altro _____ |
| documento di riconoscimento del delegato       | <input type="checkbox"/> | _____       |
| visura catastale                               | <input type="checkbox"/> | _____       |
| planimetrie dei locali utilizzati              | <input type="checkbox"/> | _____       |
| atto di compravendita                          | <input type="checkbox"/> | _____       |
| contratto di locazione: attivazione/cessazione | <input type="checkbox"/> | _____       |
| contratti utilities: attivazione/cessazione    | <input type="checkbox"/> | _____       |

**NOTE:**

-----

-----

-----

-----

-----

**RIDUZIONI DI TARIFFA**  
ai sensi dell'art. 13 – 1° comma- Reg. TARSU/TARI

Il contribuente barri la casella relativa alla casistica interessata:

- Riduzione del 25% per abitazioni con unico occupante
- Riduzione del 25% per abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo e che non venga ceduto in locazione o comodato
- Riduzione del 25% per i locali diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione

**RIDUZIONE SPECIALE (Art. 16, c. 5 Reg. TARSU/TARI)**

- Riduzione del 15% per gli occupanti di abitaz.private che provvedono al compostaggio domestico

**INFORMAZIONI AL CONTRIBUENTE**

- ❖ La soggettività passiva inizia dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello in cui ha avuto inizio l'utenza
- ❖ Eventuali variazioni che si dovessero verificare nel corso dell'anno rispetto alla presente denuncia vanno comunicate con una denuncia di variazione
- ❖ Le riduzioni tariffarie sono applicate sulla base degli elementi e dei dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione, **con effetto dall'anno successivo**. Il contribuente è tenuto a comunicare il venir meno delle condizioni per l'attribuzione delle riduzioni (art. 13, c. 2 Reg. Tarsu/Tari)
- ❖ Le riduzioni non sono tra loro cumulabili. Nella scelta della riduzione, per le quali il contribuente avrebbe diritto, va applicata la più vantaggiosa (art. 13, c. 3 Reg. Tarsu/Tari)
- ❖ La riduzione del 15% prevista per il compostaggio è l'unica riduzione cumulabile con quelle previste dall' art.16 del Regolamento Tarsu/Tari ed ha effetto dall'anno successivo

**N.B.**

**Il materiale utile per la raccolta differenziata porta a porta sarà consegnato al momento della presentazione della denuncia**

Lì , \_\_\_\_\_

**IL DENUNCIANTE**

\_\_\_\_\_